



Big Dutchman®



CallMatic^{pro}

用于母猪群养的
电子饲喂系统

CallMaticpro - 电脑控制的母猪饲喂系统

Big Dutchman® (大荷兰人公司) 的电子母猪饲喂系统 **CallMaticpro** 是一款用于怀孕母猪群养管理的饲喂系统。它是动物友好房舍以及个体母猪按需饲喂两个优点的完美结合。

母猪群养管理意味着母猪拥有更大的活动空间，体况更健康、更强壮。

独特的电脑控制饲喂可以根据母猪体况精确控制供料量。

对于农场管理者来说，这意味着健康的母猪、以产能为导向的饲喂以及最大程度地利用房舍面积。该电子饲喂站也可用于自动挑选母猪。

工作原理

每头母猪配有一个发射器耳牌。当饲喂站内没有猪只的时候，入口门会一直开启，母猪进入饲喂站时会穿过光障。一旦母猪进入饲喂站入口门就会关闭。电脑通过位于食槽上方的天线识别母猪，如果该母猪获准采食，食槽就会打开并投放少量饲料。当母猪采食完毕之后，食槽自动关闭。如果母猪未获准采食，食槽将一直保持关闭状态。

在设定的延时结束之后，入口门将再次开启。下一头母猪进入饲喂站，这样在饲喂站停留时间过长的母猪就会被驱赶出去。如果母猪离开了饲喂站，但是它仍有未采食完的料量，这时饲喂将停止，母猪可以在下次进入饲喂站的时候采食其剩余料量。

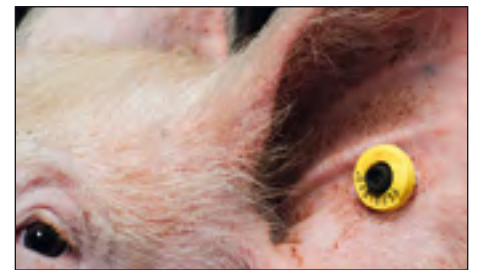


高精度识别母猪

数据收集以及母猪识别通过极其可靠的发射器实现，该发射器通过特殊的耳钳固定在母猪耳部。这种无源发射器无需电池即可工作。

电脑通过位于食槽区域的天线

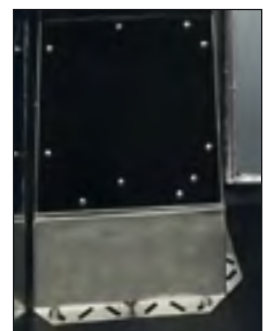
识别母猪。用于发情检测的附加天线安装在公猪栏上。系统可识别由不同生产商提供的耳牌。



用于数据快速传输的轻便小巧的耳牌

技术特点

- ✓ 食槽由不锈钢制成，无污垢死角，便于清洁；
- ✓ 饲料计量非常精准，因此无余料；
- ✓ 可直接在饲喂站上进行手动操作；
- ✓ 额外的料斗用于饲料添加剂（选配）；
- ✓ 多达3种颜色的颜色标记（选配）；
- ✓ 自动挑选（选配）；
- ✓ 发情检测站（选配）；
- ✓ 靠近于地面的金属部件全由不锈钢制成，抗腐蚀效果更好。



不锈钢食槽 - 食槽盖板打开 / 关闭



在饲喂站上进行手动控制



发情检测站（选配）



地脚由不锈钢制成

引导柱 - 便于进入饲喂站

引导柱帮助母猪找到饲喂站的入口。配装的门可使农场员工便捷地进入家畜区域进行查看。此外，也可以用于在挑选区训练后备母猪。



引导柱 - 便于进入饲喂站



引导柱 - 后备母猪可由走道进入饲喂站

可靠的、用户友好的系统操作

饲喂站电脑界面简洁明了，显示了重要的信息，例如：访问饲喂站的次数、已消耗的料量或者被识别母猪当前的状态等。所有数据均可直接查看。

系统的另一个优势是饲喂站电脑可安装在走道内，无需一定安装在饲喂站上。这样有助于工作人员

接近饲喂站电脑（无家畜区域）轻松做出调整。

此外，饲喂站电脑还可以连接位于农场办公室或者农场管理者住所内的独立个人电脑。两个电脑间可以实时通信。



走道上的饲喂站电脑

电子母猪饲喂站的优势

- ✓ 大群组管理（每个饲喂站最多可饲喂60头母猪）-> 动物友好、经济的房舍系统；
- ✓ 根据每头母猪的当前体况需求进行单独饲喂，干料、液态料均可，使畜群的整体体况和健康水平更优良；

- ✓ 结构坚固；
- ✓ 入口门为气动开启，当饲喂站空闲时入口门将一直保持开启状态，使后备母猪训练更容易；
- ✓ 坚固的侧面隔板保证了母猪可以无干扰采食；
- ✓ 模块式设计，即每个饲喂站都

- 可以根据农场的特殊要求进行规划，适用于各种尺寸的房舍入口门。
- ✓ 采用吸音材料，有效降低了饲喂站周围的噪音水平；
- ✓ 得益于可移动式侧面隔板，在紧急情况下可以打开饲喂站。



BigFarmNet - 将最先进的控制系统应用到现代化母猪管理中

用于CallMaticpro电子母猪饲喂站系统的BigFarmNet是一款由Big Dutchman®研发的最先进的软件解决方案。

通过该软件农场管理者可以收集数据、实时控制和监控所有电子母猪饲喂站。得益于模块化设计，

在无需任何附加组件的情况下软件可以控制任意多个饲喂站并且还可以连接附加系统，例如：发情检测站。针对每间房舍图形化显示所有数据以及直接传输实时房舍画面均为该系统具备的其他优点。



电脑控制系统最重要的特征

- ✓ 得益于模块化设计，电脑控制系统可控制无限多个电子母猪饲喂站；
- ✓ 每个饲喂站都配有一台相对于中央电脑独立工作的饲喂站电脑，使得操作更快速可靠并且具有更高的功能可靠性；
- ✓ 可通过办公室电脑对电子母猪饲喂站进行设置或更改；
- ✓ 可自由编辑的饲喂曲线会显示在个人电脑上；



- ✓ 饲喂开始时间、配量速度以及饲喂后时间可自由设定；
- ✓ 发情检测站可由饲喂站电脑控制（无需额外的电气设备）；



- ✓ 控制系统可以识别并自动挑选需要“特别关注”的母猪；农场管理者可以设定母猪需要在什么时候由于什么原因需要特别关注；
- ✓ 通过输入母猪和耳牌编号以及指定个体饲喂曲线可轻松添加新母猪；
- ✓ 在通往挑选区的出口门位置装有传感器，可记录被挑选母猪的数量，以防止挑选区过于拥挤；
- ✓ 农场管理者可使用集成的母猪管理器筛选母猪，改变它们的状态和料量；

- ✓ 该系统可选配PDA移动管理工具；在巡检过程中进行的设置，例如变更饲喂曲线等，随后可轻松传送到个人电脑上。

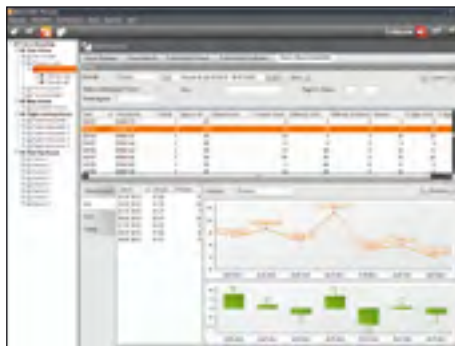


BigFarmNet 软件的扩展 - 用于健康监控

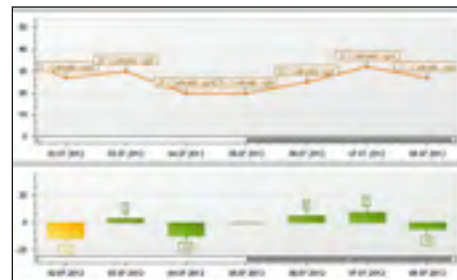
群养母猪的健康监控极其重要，但对农场管理者来说往往难以实现。现在Big Dutchman®提供了一款独特的软件解决方案，帮助农场管理者监控母猪的健康状态，可尽早发现并处理出现疾病征兆的母猪。

系统原理是基于在一段长时间内每只母猪每日的采食记录以及访问饲喂站的频率。这些数据通过耳牌收集并在电脑上以图表和列表形式显示出来。当母猪行为产生明显变化时，农场管理者将收到报警信息作为提醒。这样，农场管理者就

可在母猪生病初期对其进行检查并采取相应措施。



可用挑选条件概况



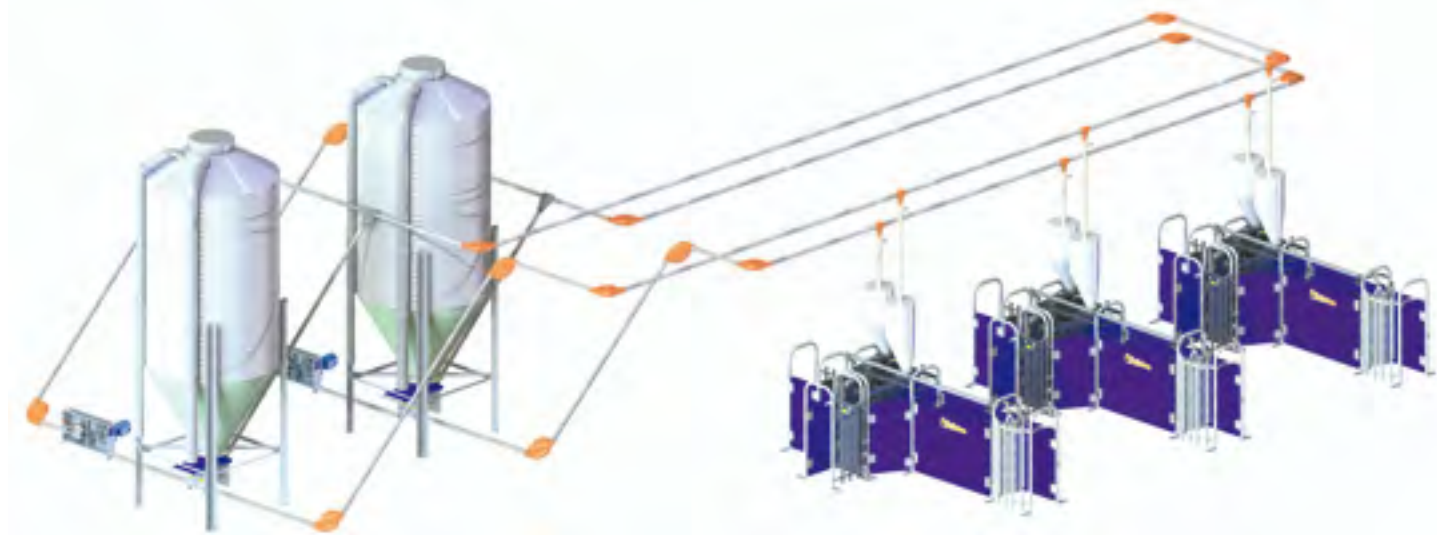
已挑选母猪的访问顺序视图

CallMatic^{pro} 用于干料饲喂

每个饲喂站为每种饲料配有一个料斗（最多2个）。相应的料塔

为料斗供料。每组最后一个饲喂站的料斗配有传感器。当料位低于所

设置的下限时，传感器就会发出信号，再次为料斗投料。



使用干料饲喂并配有 2 种饲料类型的 CallMaticpro 功能示意图

CallMatic^{pro} 用于电脑控制的液态料饲喂

如果其他猪群已经由一个可兼容的液态料饲喂系统进行饲喂时，那么采用使用液态料饲喂的电子母猪饲喂站就会特别经济划算。这

样，电子母猪饲喂系统的电脑就可以与液态料控制系统进行通信。也就是说，当电子母猪饲喂系统向液态料饲喂系统请求饲料时，液态料

饲喂系统就会按顺序准备所需的料量并将其泵入电子母猪饲喂站的储存罐内。



带 2 种饲料类型的 HydroMix 液态料饲喂系统功能示意图（需要 2 个储存罐和 2 条料线）



气动球阀

液态料在位于饲喂站上方的料线系统中循环。当系统识别到获准采食的母猪时，新研发的低维护三通气动球阀将打开。饲料在预设的时间间隔内定量投放到料槽。这个过程将一直重复，直到母猪采食完其预设的料量。

过该方法不断校准整个系统，从而保证在整个饲喂过程中都达到非常高的配量精度。

通过在混合罐内对饲料进行称重来确保料量的精准。当混合罐内的饲料低于特定下限时，液态料饲喂系统将接收到新的饲料需求。通



用于给 CallMaticpro 供料的 HydroMixpro

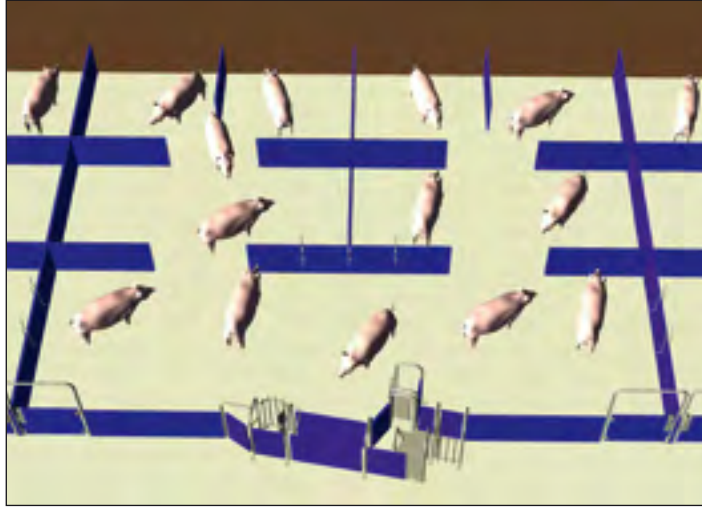
可使用 CallMaticpro 的房舍类型

CallMaticpro的空间布局设计非常灵活，因此可以融入到多种房舍类型中，也可应用到结构复杂的老式房舍中。以下几点特别重要：

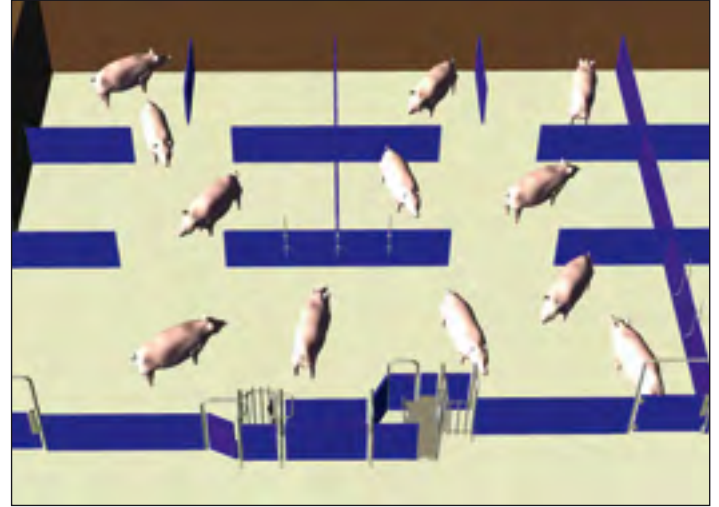
- ✓ 饲喂站前面要有足够的空间；
- ✓ 休息区和活动区分开；
- ✓ 在活动区内安装饮水器（10-12头母猪/1个饮水器）。

请让我们的专家根据您的各种情况为您提供建议，Big Dutchman®将为您提供成功母猪管理的解决方案。

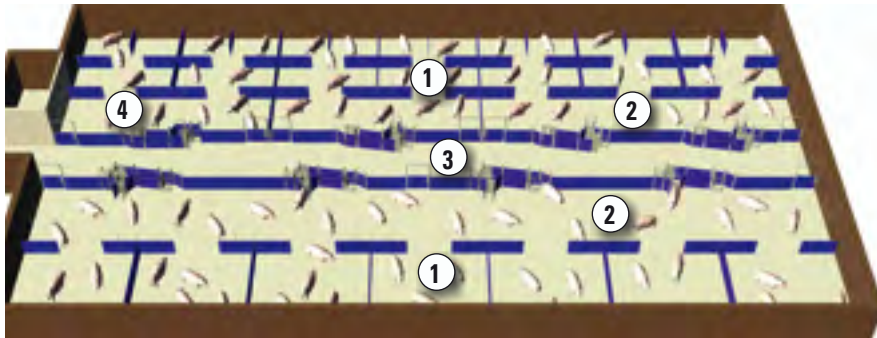
怀孕舍：CallMaticpro 可将静态或动态群组中的母猪挑选至走道中



怀孕舍：一台不带挑选功能的 Callmaticpro 饲喂站用于训练后备母猪



怀孕舍总览：7个带走道挑选功能的电子母猪饲喂站以及一个不带挑选功能用于后备母猪的训练站



不同群组大小的房舍，大或小的休息区域以及中央挑选区



位置号说明：

- 1. 大和小的休息区（带或不带垫草）
- 2. 活动区
- 3. 挑选至走道
- 4. 后备母猪区



Big Dutchman

大荷兰人国际有限责任公司德国总部
Big Dutchman International GmbH

P.O.Box 1163 · 49360 Vechta · Germany
Tel: +49(0)4447-801-0 · Fax: +49(0)4447-801-237
Email: big@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

大荷兰人中国总部办公室

Big Dutchman (中国) 农业机械设备有限公司
地址: 中国北京市朝阳区望京中环南路9号望京大厦A座13层
邮编: 100102
电话: +86 (0) 10 6476 1888
传真: +86 (0) 10 6476 1999
E-Mail: bdcnsales@bigdutchman.com

供应链与售后服务办公室

必达 (天津) 家畜饲养设备有限公司
地址: 中国天津市北辰经济技术开发区双原道21号
邮编: 300400
电话: +86 (0) 22 2697 0156
传真: +86 (0) 22 2697 0157